

ОГМ

Утверждаю:
 Технический директор
 Волгоградского филиала
 ООО «Омсктехуглерод»
 Д.А. Мещеряков
 «10» 09 2024г.

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 34

Создание объекта «Реактор №5». Монтаж корпуса реактора.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал заказчика	Ед. изм.	Кол-во
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Монтаж подвижной опоры D1620 Для головной части реактора на открытой площадке	шт/т	1/1,611	подрядчик	Опора подвижная D1620 масса 1шт 0,582т Плита опорная S=30мм C-5154.02.00.003 1шт 0,835т Плита опорная S=30мм C-5154.02.00.004 1шт 0,097т	шт шт шт	1 1 2
2.	Монтаж головной части реактора ф1620x16мм ст20 на открытой площадке	мп	4,37	подрядчик	Труба Ф1620x16 ст20 1м.п.= 0,633т Фланец 1-1600-2,5 Ст20 ГОСТ 12820-80 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн шт тн	4,5/2,849 1 0,020

6/09/24

1

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 34
 Создание объекта «Реактор №5». Монтаж корпуса реактора.

3.	Монтаж заглушки фланцевой(передняя крышка реактора) Ду1600 Ру2,5 масса 1шт 0,473 тн. на открытой площадке	шт	1	подрядчик	Заглушка фланцевая (чертеж 5184.14.01.000) Болт М27х120 Гайка М27 Набивка АС 25х25	шт кг кг кг	1 35 10 10
4.	Изготовление и монтаж металлоконструкций ловушки-грит на открытой площадке	тн	5,546	подрядчик	Труба Ф2020х16 ст20 1м.п.=0,791тн Лист 20 ст3 Лист 12 ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	мп/тн тн тн тн	4/3,163 1,980 0,570 0,050
5.	Монтаж люка лаза 500х900 масса 1шт 104кг. На открытой площадке на открытой площадке	шт	3	подрядчик	Люк-лаз 500х900 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	шт тн	3 0,009
6.	Изготовление и монтаж тумб D1420 для опор горизонтальной части реактора на открытой площадке Масса 1шт 156кг	тн/шт	0,624/4	подрядчик	Швеллер 14 Лист 20 ст3 Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	тн тн тн	0,276 0,366 0,012

8.12.24

[Signature]
2

[Signature]

7.	Изготовление и монтаж катковых опор D1220 для горизонтальной части реактора на открытой площадке Масса 1шт 156 кг	тн/шт ✓	0,624/4 ✓	подрядчик	Лист 16 ст3 ✓ Лист 10 ст3 ✓ Круг 30мм ст3 ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓ тн ✓ тн ✓ тн ✓	0,252 0,263 0,128 0,012	0,643 т
8.	Монтаж горизонтальной части реактора ф1220x16мм ст20 на открытой площадке ✓	мп ✓	8,43 ✓	подрядчик	Труба Ф1220x16 ст20 1м.п.=0,475тн ✓ Сопло реактора L=0,66м ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	мп/тн ✓ шт ✓ тн ✓	8/3,800 ✓ 1 ✓ 0,020	
9.	Монтаж горизонтальной части реактора ф1420x16мм ст20 на открытой площадке ✓	мп ✓	2 ✓	подрядчик	Труба Ф1420x16 ст20 1м.п.=0,554тн ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	мп/тн ✓ тн ✓	2,06/1,141 ✓ 0,020	
10.	Монтаж вертикальной части реактора ф1420x16 ст20 на высоте Н=6м Работа в монтажном поясе. ✓	мп ✓	19,16 ✓	подрядчик	Труба ст20 ф1420x16 масса 1мп= 0,554т ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	мп/тн ✓ тн ✓	19,73/10,93 ✓ 0,020	
11.	Монтаж горизонтальной части реактора ф1420x16мм ст20 на высоте Н=10м Работа в монтажном поясе. ✓	мп ✓	4,15 ✓	подрядчик	Труба Ф1420x16 ст20 1м.п.=0,554тн ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	мп/тн ✓ тн ✓	4,27/2,365 ✓ 0,010	

С. Мака

С. Мака

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЕМОВ РАБОТ № 34
 Создание объекта «Реактор №5». Монтаж корпуса реактора. ✓

12.	Изготовление и монтаж заглушек, ф1450x20 ст3 масса 1шт 259 кг на открытой площадке ✓	шт/тн ✓	2/0,518 ✓	подрядчик	Лист 20ст3 ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓ тн ✓	0,534 ✓ 0,010
13.	Изготовление и монтаж заглушек, ф1450x16 ст3 масса 1шт 211 кг на высоте 10м. Работа в монтажном поясе. ✓	шт/тн ✓	2/0,422 ✓	подрядчик	Лист 16 ст3 ✓ Круг ф18ст3 ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓ тн ✓ тн ✓	0,427 ✓ 0,008 ✓ 0,010
14.	Изготовление и монтаж разгрузочных поясов из листовой стали толщиной 10мм 1шт 57кг Внутри корпуса реактора на высоте 8м. Работа в монтажном поясе. ✓	шт/тн ✓	12/0,684 ✓	подрядчик	Лист 10 09Г2С ✓ Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓ тн ✓	0,704 ✓ 0,024
15.	Присоединение трубопровода ф1420x16 ст20 к трубопроводу ф1420x16 ст20 на открытой площадке ✓	шт ✓	3 ✓	подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓	0,024
16.	Присоединение трубопровода ф1220x16 ст20 к трубопроводу ф1420x16 ст20 на открытой площадке ✓	шт ✓	1 ✓	подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓	0,006

В. Луц

А. Луц

М. Луц

17.	Усиление сварных швов наплавкой после сборки корпуса реактора. стык ф2020x16 L 1шт=6,34м ✓ стык ф1220x16 L 2шт=3,83м ✓ стык ф1420x16 L 7шт=4,45 м ✓ стык ф1620x16 L 2шт=5,08м ✓ Внутри корпуса реактора.	м ✓	55,31 ✓	подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм ✓	тн ✓	0,025
18.	Ультразвуковая дефектоскопия сварных соединений корпуса реактора стык ф2020x16 L 1шт=6,34м ✓ стык ф1420x16 L 2шт=4,45 м ✓ стык ф1620x16 L 1шт=5,08м ✓ Толщина металла 16мм Прозвучивание поперечное.	м.шва ✓	20,32 ✓	Подрядчик			
19.	Установка и разборка трубчатых лесов для монтажа корпуса реактора на высоту 10м ✓	м2 ✓ вертикальной проекции	80	подрядчик			


1. При производстве работ, указанных в данной ведомости объемов работ, используется материал заказчика. ✓
2. Производство работ осуществляется на территории действующего предприятия с наличием в зоне производства работ следующих перечисленных ниже факторов: стесненные условия для проведения работ; стесненные условия для складирования материалов; действующее технологическое оборудование, движение технологического транспорта.
3. При производстве работ кислород, пропан и материалы для дефектоскопии являются материалом подрядчика

И.О. Главный механик  Ершов О.В. «10» 09 2024г.

Заместитель главного механика по техническому перевооружению  И.С. Попов «10» 09 2024г.

Начальник ТО  Баяв Д.П. «10» 09 2024г.



 5 